BASF
The Chemical Company

CONCRESIVE® 1418

Produit d'ancrage à base de résine polyester de grande résistance pour chevilles, barres d'attente et réparations de béton.

Description

CONCRESIVE® 1418 est une préparation à base de résine polyester à deux composants qui consiste en un système d'injection d'une résine liquide et d'une poudre durcissante dans le même kit. C'est un produit d'ancrage, de collage et de réparation.

Domaines d'application

- Ancrage de chevilles, boulons de serrement à crans et tenue en place de boulons et de barres d'attente.
- Collage de carreaux, chapes, revêtements moulés, etc.
- Scellement hermétique de liaisons portantes en béton, de profilés en acier, de pavages de route, etc.
- Réparation de béton usé et dégradé.
- Réparation d'éléments en béton moulé.

Avantages

- Facile d'emploi – économique et rapide.
- Assemblage et mélange simple à effectuer.
- Versatile – a de nombreuses applications.
- La consistance du mélange peut varier à volonté.
- Excellente adhérence aux principaux matériaux de construction (carreaux de céramique, bois, métal, pierre, béton, carreaux de carrière, asphalte, mortier, etc.).
- Excellente résistance aux produits chimiques.
- Résistance optimale rapide.
- En raison de la nature du système de résine, la résistance mécanique et chimique de CONCRESIVE® 1418 est constante indépendamment du volume de remplissage injecté à condition que la pression de compaction atteinte soit suffisante.
- CONCRESIVE® 1418 a un faible taux de retrait et ne se retire pas à la surface du collage. Le retrait ne se produit plus une fois le durcissement atteint.
- Le produit cure sous l'eau et à une température inferieure à 0°C.
- Du sable peut être ajouté pour un remplissage plus compact.

Conditionnement

CONCRESIVE® 1418 est livré en kits de 15 kg. Chaque kit contient la résine et une quantité de poudre proportionnelle pour une utilisation normale.

Action

L'action de mélanger les composants en poudre et en liquide du CONCRESIVE® 1418 a comme conséquence une réaction chimique produisant un matériau exceptionnellement dur et résistant aux produits chimiques.

*Caractéristiques

Densité	25°C	Ca. 1920 kg/m³
Temps de prise	25°C	Ca 40-50 minutes
Durée pratique d'utilisation	25°C	Ca. 20 minutes

Les résultats sont basés sur un volume de mélange standard de 3,2 pour 1:

	Temp	Résistance en N/mm²		
Résistance à la	°C	3 h	24 h	7 jours
Compression	25	24	75	98
Traction	25			14
Flexion	25			28

BASF
The Chemical Company

CONCRESIVE® 1418

Adhérence à du béton solide:	Au-delà de la résistance à la traction du béton
Adhérence à du béton projeté ou à de l'acier fortement nervuré:	9N/mm²
Résistance chimique:	Résiste aux attaques de sucre, sel, eaux d'égouts, produits laitiers, huile, essence, acide lactique, etc.

Comportement du béton C35/45 – Fibre acier

Fibre acier 8,8	M8	M10	M12	M14	M16	M20
Ø de l'insert (mm)	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0
Ø du trou D (mm)	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	25,0
Profondeur d'encastrement (mm)	80,0	100,0	120,0	140,0	160,0	200,0

Fers d'armatures installés après

Les résultats des tests d'après les normes NF P 18-831 & NF P 18-836 ont confirmé que l'adhérence entre la résine et le béton est égale à celle d'une barre en acier de qualité HA (haute adhérence) au béton c.-à-d. ce n'est pas plus efficace de verser le béton directement autour de l'armature que d'utiliser de la résine.

Fer d'armature HA Fe E 500

Béton C35/45

Re = 500 N/mm² (point d'arrachement)

Rm = 550 N/mm² (effort de traction)

Diamètre du fer d'armature (mm)	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0
Diamètre du foret (mm)	10,0	14,0	16,0	18,0	20,0	25,0
Section (mm²)	50,3	78,5	113,0	154,0	201,0	314,0
Ultime effort de traction (kN) Profondeur maximale d'encastrement	27,0	43	62,0	84,0	110,0	172,0
Ultime effort de cisaillement (kN) Profondeur maximale d'encastrement	12,6	16,5	27,3	35,9	41,6	66,7

Comportement du béton

Résine **CONCRESIVE® 1418** – Fer d'armature HA Fe E500

		Béton C25/30				**Béton C35/45**			
Ø du fer d'armature (mm)	Ø du trou (mm)	Longueur du scellement (mm)		Effort de traction (kN)		Longueur du scellement (mm)		Effort de traction (kN)	
		L Min	L Max	F Min	F Max	L Min	L Max	F Min	F Max
8	10	80	285	4	16	80	222	5	16
10	14	100	357	7	25	100	277	9	25
12	16	120	428	10	36	120	333	12	36
14	18	140	510	13	50	140	396	17	50
16	20	160	580	17	65	160	451	23	65
20	25	200	728	28	102	200	566	36	102

Pour différentes résistances de béton, multipliez les efforts de traction par un facteur μ = effort de traction x {1+ (résistance du béton utilisé -40)/50}

BASF
The Chemical Company

CONCRESIVE® 1418

Mode d'emploi

Préparation du support:

Les supports devront être débarrassés de toute substance huileuse, salissures, produit de curage, etc. les poussières, laitance et matériaux friables seront enlevés à l'aide d'une brosse métallique, par martèlement ou avec de l'acide. Il est préférable d'abraser les surfaces lisses et de les rendre rugueuses avant l'application de CONCRESIVE® 1418.

Malaxage:

Les rapports en poids des mélanges poudre/résine normalement utilisés varient de 2:1 à 4:1. Les mélanges riches en résine sont injectables et les mélanges moins riches sont appliqués à la truelle. Les mélanges peu riches à 5:1 peuvent être employés pour boucher les espaces mais ceux-ci ne développeront pas nécessairement leurs pleines qualités.

Versez la quantité désirée de résine dans un seau en plastique propre et ajoutez la poudre de remplissage en remuant sans interruption jusqu'à l'obtention de la consistance voulue, d'un mélange lisse, sans grumeau et d'une teinte uniforme.

Ne pas mélanger plus de produit qui ne soit utilisable dans un délai de 20 minutes.

Application:

Préparation et formation du trou:

Forez le trou de la taille adéquate dans la base de béton. Nettoyez le trou complètement. Insérez le mortier mélangé dans les trous préparés. Insérez le fer d'armature ou la tige filetée dans le trou. La barre doit rester en place et ne pas être bougée jusqu'au durcissement complet du mortier. Pour les tiges filetées, effectuez le serrage approprié seulement après le temps de cure spécifié pour la résine.

Réparations du béton:

L'épaisseur des couches de CONCRESIVE® 1418 ne doit pas dépasser 20 mm. En cas de réparation sur une épaisseur supérieure à 20 mm, il est préférable d'appliquer le CONCRESIVE® 1418 en plusieurs couches ne dépassant pas chacune 20 mm. La couche appliquée doit être durcie avant l'application dune nouvelle couche.

En cas d'une préparation fluide, il faut d'abord s'assurer que le produit a le temps de se stabiliser et de s'aplanir avant de continuer. En cas d'une préparation dont la consistance nécessite une application à la truelle, il faut bien la travailler sur la surface à préparer. Accumulez les couches en s'assurant d'un bon contact et d'une bonne adhérence entre les couches.

Une meilleure finition s'obtient en appliquant à la truelle un peu de solvant à base d'hydrocarbure. Utilisez des outils lisses et propres. L'épaisseur de la couche dépend de l'endroit et du substrat. A titre indicatif, les couches horizontales ne doivent pas dépasser 20 mm, les couches verticales 12 mm et les couches sur les soffites 4-6 mm.

Couverture

Les taux de couverture ci-après sont donnés à titre indicatif pour un sac de 15 kg de CONCRESIVE® 1418:

Rapport en poids de mélange	Litres obtenus (ca.)
4:1	7,5
3:1	7,0
2:1	5,5
Une quantité suffisante de poudre de remplissage est fournie pour un rapport de poids de mélange allant jusqu'à 5:1	

BASF
The Chemical Company

CONCRESIVE® 1418

Entretien de l'équipement
Nettoyez tout l'équipement avec un SOLVANT DE NETTOYAGE avant la prise.

Clause de spécificité
CONCRESIVE® 1418:
Le CONCRESIVE® 1418 fabriqué par BASF ou un produit équivalant approuvé et en conformité avec les caractéristiques suivantes devra être utilisé si indiqué:

Composition: Système à 2 composants constitué d'une résine polyester et d'une poudre de remplissage durcissante.
Densité avec rapport poudre/résine de 3,2 à 1 : 1920 kg/m³.

Le produit doit être appliqué selon les instructions du fabricant.

Précautions d'emploi
Comme avec tous les produits chimiques pendant l'utilisation et le stockage du produit, prenez soin d'éviter le contact avec les yeux, la bouche, la peau et les produits alimentaires. La contamination oculaire ou cutanée doit immédiatement être traitée. En cas d'ingestion accidentelle, consultez immédiatement un médecin. Bien refermer le récipient après usage. Utiliser uniquement dans des endroits bien ventilés et éviter d'inhaler les vapeurs du produit.

Stockage
Stocker à l'abri, protéger du rayonnement direct du soleil et des températures extrêmes. En pays tropical le produit doit être stocké dans un endroit climatisé.
Le produit se conserve 3 mois à compter de la date de fabrication et à des températures au-dessous de 25°C.

Remarques
Une assistance technique sur le chantier ne constitue pas une responsabilité de surveillance. Pour plus de renseignements contactez votre représentant local BASF.

BASF se réserve le droit de détenir la vraie cause de difficultés déterminée par des méthodes d'essais approuvées.

Qualité et soin
Tous les produits en provenance de BASF Dubaï, EAU, sont fabriqués sous la direction d'un système indépendamment certifié pour conformité aux exigences de qualité et de respect aux normes sur l'environnement, la santé et la sécurité ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

02/95 BASF_CC-UAE révision 09/2004

***Les caractéristiques mentionnées sur ce tableau sont seulement données à titre indicatif et ne représentent pas une garantie de performance.**

L'information donnée sur cette fiche est correcte et basée sur notre meilleure connaissance du produit. Nos recommandations, conformes à nos conditions générales de vente, sont sans engagement de notre part, de nos représentants ou distributeurs, quant aux conditions de travail, du chantier et de mise en œuvre sur lesquelles nous n'avons aucune influence.

Comme toutes les fiches techniques BASF sont mises à jour régulièrement, il est à la charge de l'utilisateur d'en obtenir les dernières éditions.

BASF Construction Chemicals UAE LLC
P.O. Box 37127, Dubaï, EAU
Tél: +971 4 8090800 Fax: +971 4 8851002
www.basf-cc.ae e-mail: marketingcc.mideast@basf.com

Certificat No. 963680
Certificat No. 945787
Certificat No. 772556